

О.ТҰРМАҒАНБЕТҰЛЫ АТЫНДАҒЫ МАҢҒЫСТАУ ИНДУСТРИАЛДЫ ТЕХНИКАЛЫҚ КОЛЛЕДЖІ



ТЕХНИКАЛЫҚ ЖӘНЕ КӘСІПТІК ОРТА БІЛІМНЕН KEЙІНГІ БІЛІМ БЕРУДІҢ
ЖҰМЫС ОҚУ ЖОСПАРЫ

Білім беру коды және бейіні: 0715- Механика және металл өңдеу
Мамандығы: 07150300- Токарлық іс (түрлері бойынша)
Біліктілік:* 3W07150301- Токарь

Оқыту түрі: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі:
негізгі орта білім базасында

III. Оқу жұмыс жоспарының құрылымы

Білім беру коды және бейіні: **0715- Механика және металл өңдеу**
 Мамандығы: **07150300- Токарлық іс (Түрлері бойынша)**
 Біліктілік:* **3W07150301- Токарь**

Оқыту нысаны: күндізгі
 Оқытудың нормативтік мерзімі: 2жыл 10 ай
 негізгі орта білім базасында

Белгілену индексі	Оқыту циклының, пәндердің және модульдердің атаулары	Бақылау нысаны			барлығы	Оқу уақытының көлемі сағат/кредит										
		емтихан	сынақ	Бақылау жұмысы		Оның ішінде					Курс пен семестр бойынша бөлу					
						Теориялық	Зертханалық-практикалық	Курстық жоба /жұмыс	Өндірістік оқыту/кәсіпті к практика	1 курс		2 курс		3 курс		
										1с	2с	3с	4с	5с	6с	
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
					1440	612	756			720	648	360	216	468	324	
ЖБП 01	Математика	2			8	192	96	96			72	120				
ЖБП 02	Информатика				4	96		96			48	48				
ЖБП 03	Қазақ тілі				3	72	24	48			48	24				
ЖБП 04	Қазақ әдебиеті	2			3	72	48	24			48	24				
ЖБП 05	Орыс тілі және әдебиеті	2			4	96	48	48			48	48				
ЖБП 06	Шетел тілі				4	96	48	48			48	48				
ЖБП 07	Қазақстан тарихы				4	96	96				96					
ЖБП 09	Дене тәрбиесі				5	120		120			48	72				
ЖБП 10	Алғашқы әскери және технологиялық дайындық				4	96	24	72			48	48				
ЖБП 11	Физика	2			6	144	90	54			72	72				
ЖБП 12	Химия				6	144	90	54			72	72				
ЖБП 13	География				3	72	24	48				72				
ЖБП 14	Дүниежүзі тарихы				3	72	24	48			72					

ОН 3.3	Әлемдік экономиканың даму үрдістерін, мемлекеттің "жасыл" экономикаға көшуінің негізгі міндеттерін түсіну.			1	24	24									24
ОН 3.4	Қазақстан Республикасында кәсіпкерлік қызметті ұйымдастыру мен жүргізудің ғылыми және заңнамалық негіздерін меңгеру.			1	24	24									24
ОН 3.5	Іскерлік қарым-қатынас этикасын сақтау.			1	24	24							24		
	ЗВ07150301- Токарь біліктілігі														
КМ	Кәсіби модульдер			100	2400					1368					
КМ 01	Токарлық өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу														
ОН 1.1	Еңбек қорғау , экологиялық қауіпсіздік және қауіпсіздік техникасының талаптарын орындай отырып жұмыс орнын дайындау														
ОН 1.2	Конструкторлық- технологиялық құжаттарды оқу.			10	240	24				216			24		
ОН1.3	Дайындаманың конструкторлық-технологиялық құжатқа сәйкестігін анықтау.			2	48	48							48		
ОН 1.4	Өлшеу, кесу құралдары мен жабдықтарын жұмысқа дайындау.			2	48	48							48		
ОН 1.5	Бөлшектерді токарлық өңдеудің реттілігі мен ұтымды кесу режимдерін анықтау.			2	48	48							48		

КМ 02	Әмбебап токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау		+	+		+												
ОН 2.1	Әмбебап токарлық станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.				6	144					144				144			
ОН 2.2	Технологиялық үрдіске сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын әмбебап токарлық станоктарда орындау.				12	288					288				288			
ОН 2.3	Өңделінген бөлшектің сапасын тексеру және қажет болған жағдайда ақауды жою.				3	72	72							48	24			
КМ 03	Айналмалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау		+	+		+												
ОН 3.1	Айналмалы токарлық станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау.				2	48	48								48			
ОН 3.2	Технологиялық үрдіске сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын айналмалы токарлық станоктарда орындау.				6	144					144				144			
ОН 3.3	Айналмалы токарлық станокта өңделінген бөлшектің сапасын тексеру және қажет болған жағдайда ақауды жою.				3	72	72								72			
ОН 3.4	Айналмалы токарлық станоктарда құрылғылар мен бейімдемелерді қолдану				3	72	72								24	48		

КМ 04	Тапаншалы токарлық станоктарда бөлшектерді токарлық өңдеу жұмыстарын орындау	+		+		+												
ОН 4.1	Кәсіптік қызметте техникалық механика негіздерін қолдану, тапаншалы токарлық станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау					4												96
ОН 4.2	Технологиялық үрдіске сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын тапаншалы токарлық станоктарда орындау					5						120						120
ОН 4.3	Тапаншалы токарлық станокта өңделінген бөлшектің сапасын тексеру және қажет болған жағдайда ақауды жою					2						48	48					48
КМ 05	Кеңей-жонғыш станоктарда бөлшектерді өңдеу			+		+												
ОН 5.1	Кеңей-жонғыш станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау					3						72	72					72
ОН 5.2	Бөлшектерді кеңей -жонғыш станоктарда технологиялық үрдіске сәйкес бұрғылау және кеңейтіп жону тәсілін орындау					5						120	48					72
ОН 5.3	Кеңей жону станоктарда орындалған жұмыстардың сапасын тексеру					3						72	72					72
КМ 06	басқарылатын токарлық станоктарда токарлық өңдеу жұмыстарын орындау			+		+												
ОН 6.1	Кәсіптік қызметте электртехниканың теориялық негіздерін қолдана біледі					2						48	48					48

ОН 6.2	Сандық бағдарламамен басқарылатын станок пен кесу құралдарын жұмысқа дайындау				3	72	72										72
ОН 6.3	Бағдарламалық жасақтама мен бөлшек сызбасын қолдана отырып сандық бағдарламамен басқарылатын станоктарға бағдарлама құру				2	48	48										48
ОН 6.4	Сандық бағдарламамен басқарылатын станоктарда есептеу-технологиялық картаға сәйкес токарлық өңдеу жұмыстарын жүргізу				6	144	72			72							72
ОН 6.5	Өңделген бөлшектердің сапасын бақылау-өлшеу құралдарының көмегімен тексеру				12	288				288							288
АА01	Аралық аттестаттау				5	120											
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау				2	48											
К	Консультация				13	312											
Ф	Факультатив				13	312											
	БАРЛЫҒЫ				206	4944											